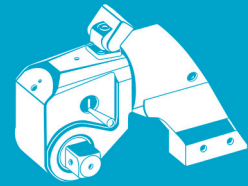
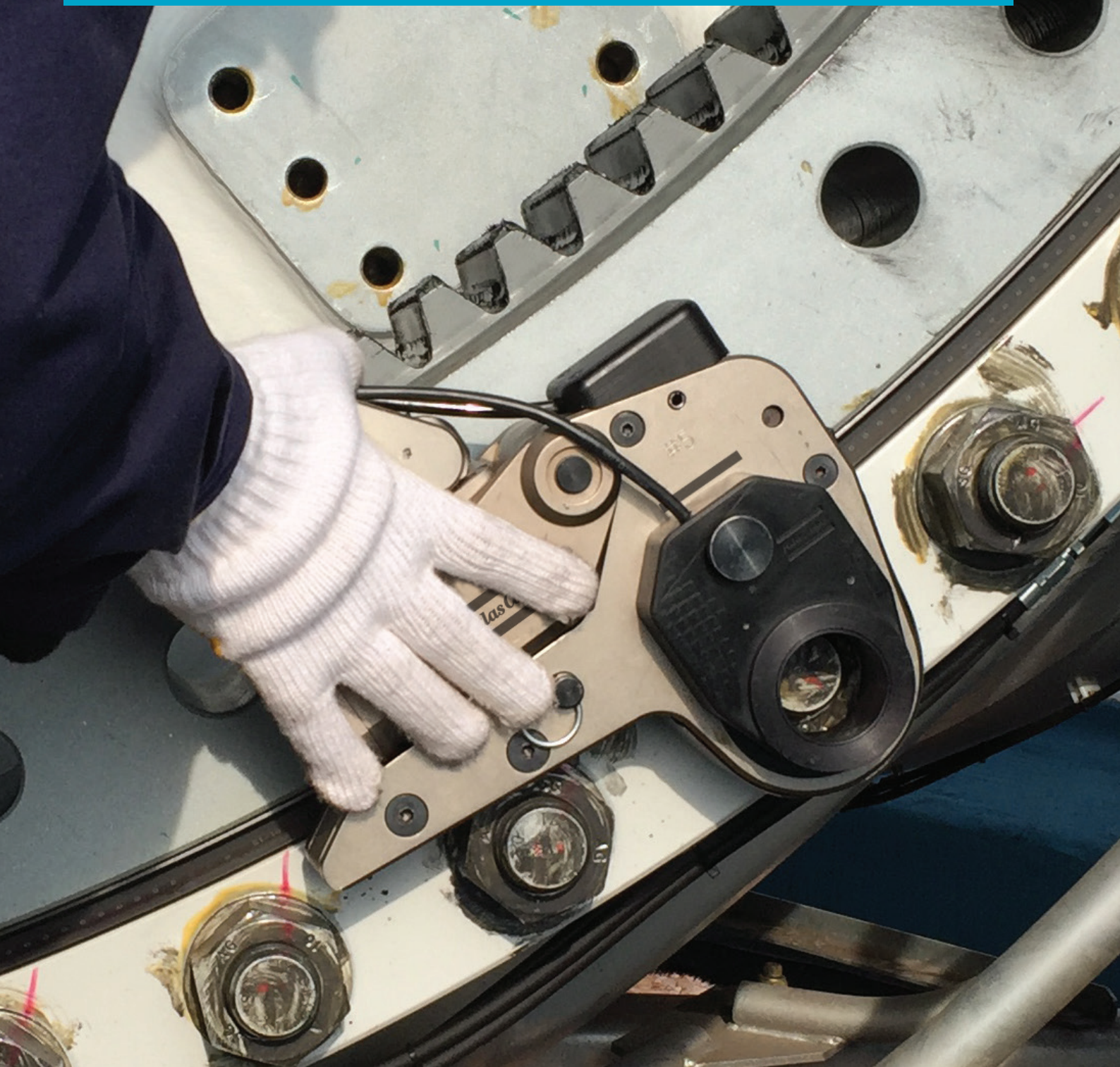


# RT Advance Hydraulik- Schraubsysteme



Präzise drehmoment-/drehwinkelüberwachte  
Hydraulikschraubsysteme – VDI-2862-2-konform

Atlas Copco



# RT Advance Hydraulik-Schraubsystem

Seit Jahren ist Atlas Copco als führender Hersteller für gesteuerte elektrische Schraubwerkzeuge bekannt. Für Montage-lösungen, die Sie nach vorne bringen und Ihnen und Ihren Kunden nachhaltiges und produktives Wachstum ermöglichen.

Der RTA ist die Erweiterung unserer Erfahrung in der Prozessüberwachung und Datendokumentation auf den Bereich der Hydraulikwerkzeuge.

## Eigenschaften

- Multifunktionale Steuerung
- 10-Zoll-HD-Farbtouchscreen
- 16 GB eingebauter Speicher
- Benutzerfreundliches Bedienfeld
- Drehmoment-, drehwinkel- und zeit-überwachte Schraubstrategien
- Open protocol / ToolsNet
- Konform gemäß VDE/VDI 2862-2
- Abnehmbarer reversibler Winkelgeber
- Sensorgesteuerter Automatikbetrieb
- Als Werkzeug mit robustem Abtriebsvierkant und als Kassettenschrauber erhältlich



- 4 USB-Ports (für Barcode-Leser, Etikettendrucker etc.)
- 1 VGA-Port
- 1 LAN-Schnittstelle
- Lautsprecher
- 1 RS232-Anschluss
- Verstellbarer Monitor für bessere Ables- und Bedienbarkeit
- schwenkbare Abdeckplatte zum Schutz des Monitors

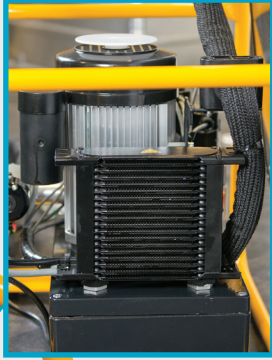
- Klasse-1-Manometer
- Drucksensor mit 0,25 % Messauflösung
- Langlebige Magnetventile
- Zuverlässige Kupplungen
- Panther-Pumpe



**! VDI/VDE-2862-2-konform  
durch direkte Drehwinkel-  
messung mittels Encoder !**



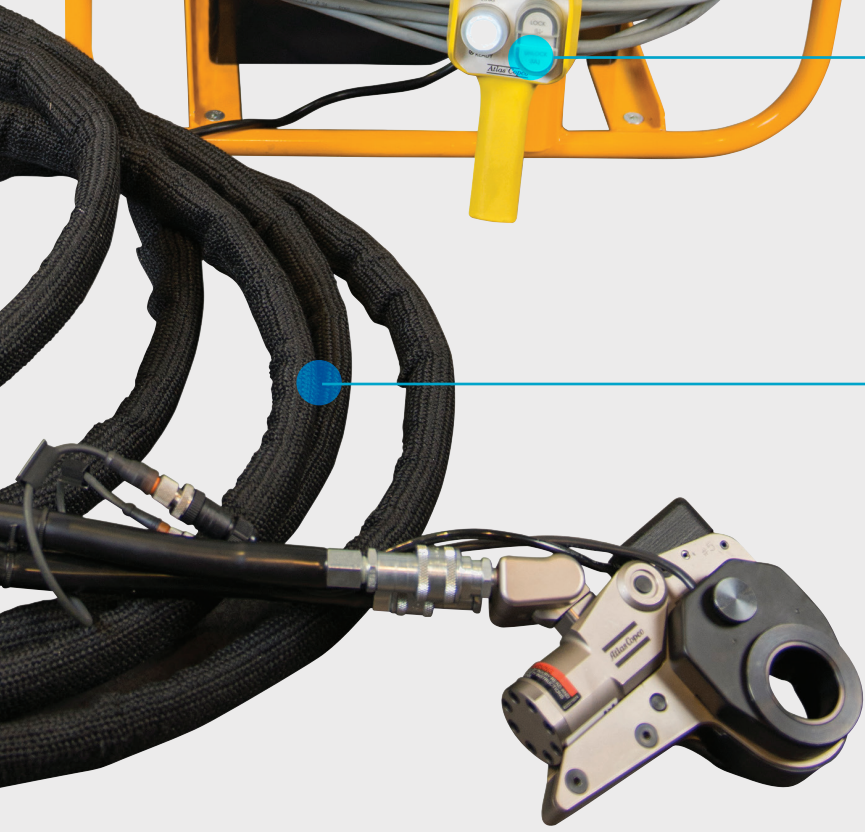
W-LAN-Schnittstelle für einfache Fernanbindung



Hochwirksames Kühlsystem für den Dauerbetrieb



Übersichtliche und leicht verständliche Fernbedienung. Optische Signale für i.O., n.i.O., niedriges Drehmoment, hohes Drehmoment und Lösen der Schrauben.



Zwillingsschlauch inkl. Kupplungen und Kabeln mit Anschlüssen für Sensor und Encoder. Ein robuster Mantel schützt Kabel und Schlauch gegen Verschleiß durch Abrieb, Schnitte oder Stöße. Es stehen verschiedene Längen zur Verfügung.

## Software

Die benutzerfreundliche Software ermöglicht es dem Anwender, bis zu 250 Schraubprogramme für verschiedene Applikationen und Szenarien zu verwenden. Durch die Nutzung folgender Schraubstrategien können sowohl Material- und Werkzeugfehler, als auch menschliches Versagen verhindert und gegebenenfalls zurückverfolgt werden:

- Drehmomentsteuerung und Zeitüberwachung
- Drehmomentsteuerung und Winkelüberwachung (über Zeit)
- Winkelsteuerung und Drehmomentüberwachung (über Zeit)



## Eigenschaften

Der RTA nutzt die gleiche Plattform wie unsere Standard-RT-Hydraulikschrauber mit Abtriebsvierkant und RTX-Direct-fit-Werkzeuge. Allerdings mit zusätzlichen Sensoren und in beiden Drehrichtungen nutzbaren Winkelgebern, so dass mit den Werkzeugen auch Schrauben gelöst werden können. Die Winkelgeber-Option ermöglicht es dem Gerät, selbst kleine Winkelabweichungen (2048 lesbare Positionen über eine 360°-Grad-Drehung) und Fehler zu erkennen und zu bewerten.

Die ermittelten Schraubdaten und -kurven können lokal (Festplatte oder USB-Stick) und per Datenschnittstelle auch auf einem zentralen Rechner gespeichert werden.



## RTA-Produktportfolio

Modell	Drehmomentbereich			
	ft. lb.		Nm	
	Min.	Max.	Min.	Max.
<b>Hydraulikschrauber mit Abtriebsvierkant</b>				
RT1 A (ohne Encoder)	200	1340	271	1817
RT1 AA (mit Encoder)	200	1340	271	1817
RT3 A (ohne Encoder)	480	3230	651	4379
RT3 AA (mit Encoder)	480	3230	651	4379
RT5 A (ohne Encoder)	835	5590	1132	7578
RT5 AA (mit Encoder)	835	5590	1132	7578
RT8 A (ohne Encoder)	1200	8000	1627	10845
RT8 AA (mit Encoder))	1200	8000	1627	10845
<b>Direct-fit-Werkzeuge</b>				
RTX2 Antriebskopf	255	1710	346	2318
RTX4 Antriebskopf	580	3855	786	5226
RTX8 Antriebskopf	1143	8151	1549	11049
<b>Wechselkassetten</b>				
RL02 A (ohne Encoder)				
RL04 A (ohne Encoder)				
RL08 A (ohne Encoder)				
RL02 AA (mit Encoder)				
RL04 AA (mit Encoder)				
RL08 AA (mit Encoder)				

Nutzen Sie unser breites Standardprogramm verfügbarer Wechselkassetten.



Modell	Drehmomentbereich			
	ft. lb.		Nm	
	Min.	Max.	Min.	Max.
<b>Pumpen (220/110 V)</b>				
RTA 055 - Opt. 1 (Drehmoment, Zeit)				
4 Anschlüsse				
RTA 055 - Opt. 2 (Drehmoment, Winkel, Zeit) 1 Anschluss				
RTA 055 - Opt. 3 (Drehmoment, Winkel, Zeit) 2 Anschlüsse				
RTA 150 - Opt. 1 (Drehmoment, Zeit) 4 Anschlüsse				
RTA 150 - Opt. 2 (Drehmoment, Winkel, Zeit) 1 Anschluss				
RTA 150 - Opt. 3 (Drehmoment, Winkel, Zeit) 2 Anschlüsse				
<b>Schläuche</b>				
4,5-m-Schlauch für RTA				
10-m-Schlauch für RTA				
15-m-Schlauch für RTA				
20-m-Schlauch für RTA				

Komplett mit Steuerung, Drucksensor, Antrieb, Vollrahmen und Schutzabdeckung

Mit Kabeln für Hubsensor und Encoder, mit Schutzhülle



Wir bringen nachhaltige Produktivität

www.atlascopco.de

Atlas Copco