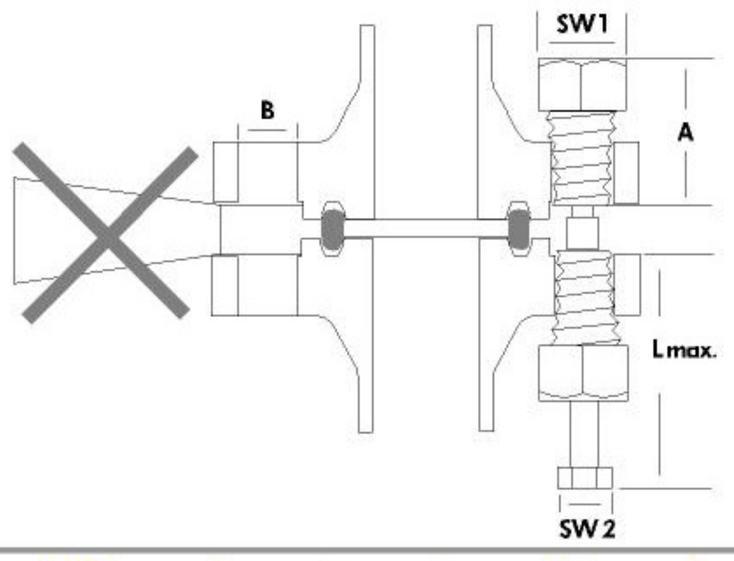
Flanschspreizer

für D.I.N. Flansche

Der neue patentierte Flanschspreizer von PADIMA ist allen herkömmlichen Methoden auf diesem Gebiet weit voraus.
Der Flanschspreizer besteht serienmäßig aus zwei Stücken pro Satz. Ein Stück ist an Gewicht und Umfang geringer als eine Verbindungs - oder Mutterschraube aus der zu öffnen Flanschverbindung.
Nach Entfernung zweier gegenüber-liegender Verbindungsschrauben aus der Flanschverbindung werden die zapfen-tropfenförmigen Flanschspreizer in die frei gewordenen Löcher eingedreht.

Der Durchschnitt zeigt die zweckmäßige Wirkung des Flanschspreizers hinsichtlich herkömmlicher Keilmethoden, die häufig Beschädigungen verursachen und außerdem sehr unsicher sind.



Ab Schraubengröße M 45 sollten hydr. Flanschspreizer eingesetzt werden sehe Katalog

Für D.I.N. Flanschen

ID. Nr.	Typ	A mm	B mm	Schraube	DIN 2632 PN 10	DIN 2633 PN 16	DIN 2634 PN 25	DIN 2635 PN 40	DIN 2636 PN 64	DIN 2637 PN 100	DIN 2638 PN 160	L max. mm	S.W. 2
9 450 22	Nr. 22	34	14	M 12	10-25	10-25	10-25	10-25	10-15	10-15	10-15	90	13
9 450 27	Nr. 27	47	18	M 16	32-125	32-125	32-80	32-80	25-	25-	25-	107	17
9 450 32	Nr. 32	50	22	M 20	150-350	150-200	100-	100-	32-80	32-40	40-	119	22
9 450 36	Nr. 36	56	26	M 24	400-500	250-350	125-200	125-150	100-	50-80	50-80	140	24
9 450 41	Nr. 41	64	30	M 27	600-	400-	250-300	175-200	125-	100-	100-	152	27
9 450 46	Nr. 46	73	33	M 30		500-	350-	250-300	150-175	125-175	125-150	213	30
9 450 50	Nr. 50	73	36	M 33		600-	400-500	350-	200-300	200-	175-200	213	30
9 450 55	Nr. 55	73	39	M 36			600-	400-	350-	250-		239	32
9 450 60	Nr. 60	77	42	M 39				500-	400-	300-	250-300	239	32
9 450 65	Nr. 65	77	48	M 45						350-		275	32
9 450 2265	Nr. 22-65	34-77											